


LISTA DE MATERIALES			
<u>ÍTEM.</u>	<u>DIÁM.(Pulg)</u>	<u>DESCRIPCIÓN</u>	<u>CANT.</u>
<u>TUBERÍA</u>			
1	1	TUBERÍA GALVANIZADA SIN COSTURA, ASTM A-53 F, SCH. 80, ASME B36.10	8446 mm
<u>ACCESORIOS</u>			
2	1	CUPLA GALVANIZADA, ASTM A-197, 3000#, ASME B16.11, NPT.	1
3	1	CODO 90° GALVANIZADO, ASTM A-197, 3000#, ASME B16.11, NPT.	1
4	1	TAPÓN HEXAGONAL GALVANIZADO, ASTM A-197, 3000#, ASME B16.11, NPT.	1
<u>VÁLVULA</u>			
5	1	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL A PRUEBA DE FUEGO, MSS SP-84 / MSS SP-99 / MSS SP-110, 2000#, CUERPO Y BOLA ASTM A-351 CF 8M, NPT.	1















LONGITUD Y CORTE DE TUBERÍA				
PIEZA N°	LONGITUD (mm)	DIÁMETRO (PUL.)	EXTR. 1	EXTR. 2
<1>	6000	1	NPT	NPT
<2>	1874	1	NPT	NPT
<3>	572	1	NPT	NPT


[illegible]

P. DE DISEÑO: 285 PSIG.	P.MIN. PRUEBA : 418 PSIG	SERVICIO: AIRE DE SERVICIOS	
T. DE DISEÑO: 120 °F	DURACIÓN PRUEBA: 4 Hrs	END %: 100	CLASE: 150#
VER DOC. DE REF: IPE-2025-2977-M-LL-001/ LISTA DE LÍNEAS			



Av. San Martín C/Fermin Peralta #108
Ed. Torre Delta II Ofi. 2B
Fono. (591) (03) 62000290
Casilla de Correo: 847
www.ipe.bo
informaciones@ipe.bo

SIMBOLOGÍA		ABREVIATURAS	YPFB TRANSPORTE S.A.
 Junta Soldada  Junta Enchufe Soldada  Tuberías Nuevas  Instalaciones Existentes  Válvula Bola  Válvula Globo  Interfaz. Tubería (Aérea/Enterrada)	 Sentido Flujo  N° Item  N° Soldadura  Soporte  Instrumento  Punto Tie-in 	WN = Cuello Soldado SW = Enchufe Soldado THRD = Roscado BW = Soldado a Tope BE = Extremo Biselado PE = Extremo Plano TE = Extremo Roscado P.S. = Soporte de Tubería	RESPONSABLE DE PROY.: Marvin Guerrero REVISOR 1: Jafeth Achá REVISOR 2: Felix Zárate REVISOR 3: Marcelo Canavire
NOTAS GENERALES			CONTRATISTA
1. Las coordenadas y dimensiones están expresadas en milímetros. 2. Las dimensiones para la tubería y conexiones de empalme (Tie-In) deberán ser verificadas y ajustadas de acuerdo a requerimientos en campo. 3. En las líneas con diámetros menores a 2", las uniones tipo socketweld se inspeccionarán en un 100% con tintas penetrantes y observación visual.			RESPONSABLE DE PROY.: Andrés Aguilar REVISOR 1: Kevin Vargas REVISOR 2: Luis Flores REVISOR 3: Fabiana Rivera

18-Nov-25	L. Flores	F. Rivera	K. Vargas	A. Aguilar	A	Para Revisión del Cliente	
FECHA	DIBUJÓ	Calidad	Técnico	APROBÓ	REV.N°	DESCRIPCIÓN	EMPRESA
		REVISOR					
 Transporte S.A.						Ubicación: Colpa - Belgica (SCZ)	
						Etapa: Diseño para Construcción	
Proyecto: Ingeniería básica y de detalle para la implementación de la 4ta y 5ta UCG en la E°C° colpa						Escala: S/E	
Título del Plano: Planos Isométricos Mecánicos Línea: 1"-0.179-GALV(UA-1)-5319						Formato: Tabloide: 279 mm x 432 mm	